



SIEBDRUCK



OFFSETDRUCK



DIGITALDRUCK

SIEBDRUCK

Datenaustausch

- ☹️ Übersenden Sie uns Ihre Daten im **PDF-Format: X3- oder X4-Format** (Profil: ISO Coates v2 ECI)
- ☹️ Zur reprotchnischen Weiterverarbeitung nicht geeignet sind Microsoft Office Dateien (Word, Excel, Power Point), sowie CAD-Dateien
- ☹️ Um einen reibungslosen Datenfluss auch bei der **Übermittlung via Mail oder mit Datenportalen** (WeTransfer etc.) zu gewährleisten, bitten wir Sie Ihre Daten möglichst genau zu kennzeichnen. In einer sog. „read me“-Datei oder Notiz in der PDF-Datei können Sie alle wichtigen und relevanten Angaben zum Auftrag eintragen.
- ☹️ Bitte benennen Sie Dateordner ohne Sonder- oder Leerzeichen
- ☹️ **Größere Datenmengen** sollten vor der Übertragung **komprimiert** (Winrar/ WinZip) oder mittels Datenträger zugesandt werden

Bildelemente (pixelbasiert)

- ☹️ Bei 4c-Druckaufträgen: Bilddaten im **CMYK-Modus**, abgespeichert als **.tif, .eps** oder **.jpg**. Die Auflösung muss **mind. 100 dpi**, max. 300 dpi betragen
- ☹️ angeschnittene oder gestanzte Motive: 3-5 mm „angefüllte“ **Stanzkontur**, die Stanzkontur -als Vollton-Vektorlinie im Modus „Überdrucken“- sollte im gleichen Layout-Dokument mitgeliefert werden.
- ☹️ Schrift/Text in Bilddaten aus Photoshop unbedingt in **100% schwarz (K)** anlegen und CYMK-Schwarz vermeiden
- ☹️ **Strichstärke**: nicht unter 0,6 mm

Typo- und Grafik (Vektor)-Elemente

- ☹️ Bitte senden Sie uns **Vektor-Daten**. (Für das Drucken von Vollton-Farben (Pantone, HKS, RAL) oder Veredelungs-Farben und Erstellen von Über- und Unterfüllungen sowie Stanzwerkzeugformen)
- ☹️ Überfüllungen nicht mit „automatischer Überfüllung“ anlegen
- ☹️ Schrift/Text in **Pfade/Zeichenwege** konvertieren, aus CDR-Dateien als Kurven exportieren. Wenn möglich die Bezeichnung der Fonts mitliefern, andernfalls sollten die benutzten Schriften als Fonts (.tff, .otf, ...) für MAC mitgeliefert werden.
- ☹️ Für Vektor-Elemente, die volldeckend schwarz auf Buntfarben drucken, bitte auf **„überdrucken“** anlegen und nicht auf „aussparen“
- ☹️ **Linienstärke** manuell angelegter Pass- und Schnittmarken (bezogen auf das Endformat): **mind. 1 pt**
- ☹️ **Beschnitt im Endformat**: 3-5 mm

Abweichungen von
dem hier aufgeführten
Standard nach
Absprache